



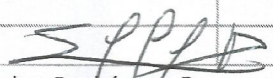
**ACTA DE RATIFICACIÓN DIRECTORIO COMUNAL
DE PROFESORAS Y PROFESORES DE CHILE A.G**



FECHA	
NOMBRE COMUNA	EL CARMEN

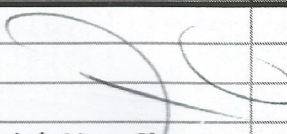
De conformidad a lo que establece el Artículo N° 31° del Reglamento Electoral, se ratifica la designación de los cargos que conformarán el Directorio Comunal El Carmen , en el orden que se señala a continuación:

Cargo	Nombres y Apellidos	RUT	Votación Obtenida
1. Presidenta/e	CLAUDIO ARNALDO CONCHA MARTÍNEZ	12.549.096-3	16
2. Secretaria/o	PAULINA LILIANA HENRÍQUEZ SALAS	15.444.110-7	14
3. Tesorera/o	DENIS MACKARENA ITURRA LAMAS	12.981.145-5	11


Selva Rodríguez Bustamante

SECRETARIA/O COMITÉ ELECTORAL

APODERADA/O 1


Moisés Vega Cisternas

PRESIDENTA/E COMITÉ ELECTORAL

APODERADA/O 2

Nota: puede sumar todas las firmas necesarias del Comité electoral o apoderadas/os